

Преимущества нейлоновой изоляции



ПВХ
Температурный диапазон:
от -10°C до +75°C

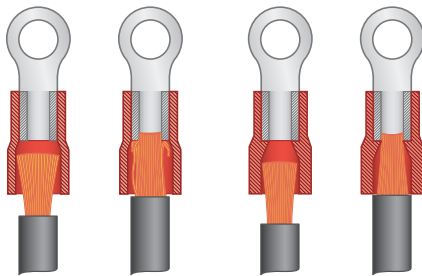


НЕЙЛОН
Температурный диапазон:
от -40°C до +105°C

HALOGEN
FREE

- Коннекторы с нейлоновой манжетой, в отличие от наконечников и разъемов с ПВХ манжетой, могут быть использованы в более широком температурном диапазоне. Нейлоновая манжета не плавится при температурах свыше +75 °С, а также не теряет своей эластичности при температурах ниже -10 °С, что позволяет проводить монтаж при низких температурах.

Рабочий температурный диапазон наконечников с нейлоновой манжетой: от -40°C до +105°C. В длительном режиме эксплуатации до 500 часов нейлоновая манжета сохраняет свои свойства при температуре от -55 °С до +125 °С. Дополнительным преимуществом нейлона является то, что материал не содержит галогенов.



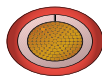
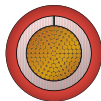
Стандартная ПВХ манжета

Нейлоновая манжета
«Easy Entry»

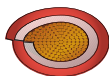
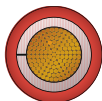
- Особое конструктивное исполнение нейлоновой манжеты (тип «Easy Entry») облегчает заведение многожильного провода в хвостовик наконечника.

Плавная, без уступов, конусообразная форма нейлоновой манжеты исключает заминание проводов вне контактной части и гарантирует надежность электрического соединения.

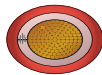
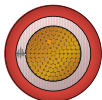
Благодаря использованию наконечников с манжетой «Easy Entry», значительно уменьшается время монтажа.



Центральное положение шва: до и после опрессовки



Смещенное положение шва: до и после опрессовки



Смещенный сварной шов: до и после опрессовки

- Контактная часть наконечников с нейлоновой манжетой также имеет существенное отличие от наконечников с ПВХ изоляцией. Стыковочный шов на трубной части кольцевых, вилочных и штыревых наконечников с нейлоновой манжетой заварен по всей длине. При опрессовке наконечников со стандартной ПВХ манжетой и незаваренным швом, правильное ориентирование наконечника в матрице инструмента приобретает принципиальное значение.

В случае, если стыковочный шов расположен не по центру и смещен относительно плоскости смыкания матриц, при опрессовке трубное скругление контактной части может разойтись, и соединение с жилой утратит свою прочность.

При монтаже наконечников со сварным швом их ориентация в матрице не имеет значения.