



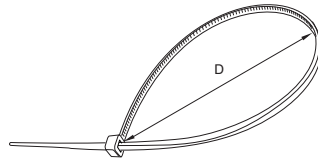
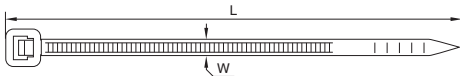
**Нейлоновые кабельные хомуты  
и крепежные аксессуары**

## Кабельные хомуты стандартные. Цвет белый



### Тип: КСС

- Предназначены для крепежа и соединения в жгут кабелей и проводов
- Материал: нейлон 6.6, не содержит галогенов, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С
- Температура монтажа: от -10 °С до +60 °С
- Замковый механизм одностороннего хода. Неразъемный
- Инструмент для монтажа:
  - для хомутов шириной от 2.5 до 4.8 мм – TG-01
  - для хомутов шириной от 7.6 до 12 мм – TG-03

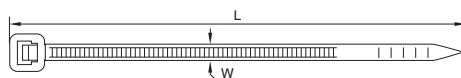
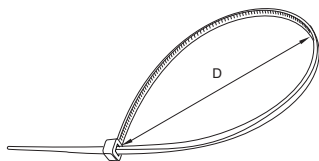


Наименование	Цвет	Размеры (мм)			Прочность на разрыв (кг)	
		L	W	D*	F**	
KCC 3x60	○	60	2.5	2-11	8	
KCC 3x80	○	80	2.5	2-16	8	
KCC 3x100	○	100	2.5	2-22	8	
KCC 3x120	○	120	2.5	2-30	8	
KCC 3x150	○	150	2.5	2-35	8	
KCC 3x200	○	200	2.5	3-50	8	
KCC 4x150	○	150	3.5	3-35	18	
KCC 4x200	○	200	3.5	3-50	18	
KCC 4x250	○	250	3.5	3-65	18	
KCC 4x300	○	300	3.5	3-80	18	
KCC 4x370	○	370	3.5	3-102	18	
KCC 5x180	○	180	4.8	3-42	22	
KCC 5x200	○	200	4.8	3-50	22	
KCC 5x250	○	250	4.8	3-65	22	
KCC 5x300	○	300	4.8	3-82	22	
KCC 5x350	○	350	4.8	3-90	22	
KCC 5x400	○	400	4.8	3-105	22	
KCC 5x450	○	450	4.8	3-130	22	
KCC 5x500	○	500	4.8	3-150	22	
KCC 8x200	○	200	7.6	3-50	55	
KCC 8x250	○	250	7.6	4-63	55	
KCC 8x300	○	300	7.6	4-82	55	
KCC 8x350	○	350	7.9	4-90	55	
KCC 8x400	○	400	7.9	4-105	55	
KCC 8x450	○	450	7.9	4-118	55	
KCC 8x500	○	500	7.9	4-150	55	
KCC 9x550	○	550	9.0	8-160	80	
KCC 9x650	○	650	9.0	8-190	80	
KCC 9x760	○	760	9.0	10-225	80	
KCC 9x920	○	920	9.0	10-265	80	
KCC 9x1020	○	1020	9.0	10-295	80	
KCC 9x1350	○	1350	9.0	10-380	80	
KCC 10x450	○	450	10.0	12-125	91	
KCC 10x500	○	500	10.0	12-150	91	
KCC 12x650	○	650	12.0	14-190	114	
KCC 12x750	○	750	12.0	14-220	114	

## Кабельные хомуты стандартные. Цвет черный

### Тип: КСС

- Предназначены для крепежа и соединения в жгут кабелей и проводов
- Материал: нейлон 6.6, не содержит галогенов, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С
- Температура монтажа: от -10 °С до +60 °С
- Замковый механизм одностороннего хода. Неразъемный
- Устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей
- Инструмент для монтажа:
  - для хомутов шириной от 2.5 до 4.8 мм — TG-01
  - для хомутов шириной от 7.6 до 12 мм — TG-03



Наименование	Цвет	Размеры (мм)			Прочность на разрыв (кг)	
		L	W	D*	F**	F**
КСС 3x60	●	60	2.5	2-11		8
КСС 3x80	●	80	2.5	2-16		8
КСС 3x100	●	100	2.5	2-22		8
КСС 3x120	●	120	2.5	2-30		8
КСС 3x150	●	150	2.5	2-35		8
КСС 3x200	●	200	2.5	3-50		8
КСС 4x150	●	150	3.5	3-35		18
КСС 4x200	●	200	3.5	3-50		18
КСС 4x250	●	250	3.5	3-65		18
КСС 4x300	●	300	3.5	3-80		18
КСС 4x370	●	370	3.5	3-102		18
КСС 5x180	●	180	4.8	3-42		22
КСС 5x200	●	200	4.8	3-50		22
КСС 5x250	●	250	4.8	3-65		22
КСС 5x300	●	300	4.8	3-82		22
КСС 5x350	●	350	4.8	3-90		22
КСС 5x400	●	400	4.8	3-105		22
КСС 5x450	●	450	4.8	3-130		22
КСС 5x500	●	500	4.8	3-150		22
КСС 8x200	●	200	7.6	3-50		55
КСС 8x250	●	250	7.6	4-63		55
КСС 8x300	●	300	7.6	4-82		55
КСС 8x350	●	350	7.9	4-90		55
КСС 8x400	●	400	7.9	4-105		55
КСС 8x450	●	450	7.9	4-118		55
КСС 8x500	●	500	7.9	4-150		55
КСС 9x550	●	550	9.0	8-160		80
КСС 9x650	●	650	9.0	8-190		80
КСС 9x760	●	760	9.0	10-225		80
КСС 9x920	●	920	9.0	10-265		80
КСС 9x1020	●	1020	9.0	10-295		80

\* Диаметр обхвата (минимальный/максимальный)

\*\* Данные действительны при температуре воздуха 23 °С ± 10% и относительной влажности 50%

## Наборы кабельных хомутов

### Тип: НКС

- В одной упаковке несколько наиболее популярных размеров
- Незаменимый аксессуар в сумке электромонтажника
- Минимальный вес и габариты. Низкая цена



Наименование	Состав	Цвет	Количество
Набор стяжек НКС-01(Б)	КСС 3x100	○	20 шт.
	КСС 3x150	○	25 шт.
	КСС 4x200	○	25 шт.
			<u>Всего: 75 шт.</u>

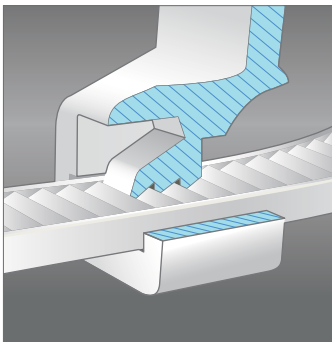


Наименование	Состав	Цвет	Количество
Набор стяжек НКС-01(Ч)	КСС 3x100	●	20 шт.
	КСС 3x150	●	25 шт.
	КСС 4x200	●	25 шт.
			<u>Всего: 75 шт.</u>



Наименование	Состав	Цвет	Количество
Набор стяжек НКС-02	КСС 3x100	●	6 шт.
	КСС 3x100	●	7 шт.
	КСС 3x100	●	6 шт.
	КСС 3x100	●	6 шт.
	КСС 4x200	●	6 шт.
	КСС 4x200	●	7 шт.
	КСС 4x200	●	6 шт.
	КСС 4x200	●	6 шт.
			<u>Всего: 50 шт.</u>

### Устройство замка стандартного кабельного хомута



Устройство замка стандартного кабельного хомута представляет собой нейлоновую головку с фиксатором. На внутренней рабочей поверхности фиксатора расположены пилообразные выступы.

При монтаже кабельного хомута свободный конец заводится в щель между корпусом головки и фиксатором.

При затягивании хомута его внутренняя поверхность с зубчатым рельефом входит в зацепление с фиксатором, что обеспечивает ступенчатую затяжку. Обратный ход невозможен.

Зубцы, размещенные ниже поверхности ленты, не повреждают закрепляемые предметы и безопасны для изоляции кабелей и проводов.

## Нейлоновые кабельные хомуты и крепежные аксессуары

Нейлон — первый синтетический полимер, физические качества которого превосходят свойства некоторых металлов. Нейлон обладает невероятным сочетанием свойств: высокой прочностью, термостойкостью, эластичностью и устойчивостью ко многим химическим реагентам.

Благодаря особым физическим свойствам, нейлон отнесен к категории полимеров, известных как «инженерные термопластики».

Нейлон 6.6 (полиамид PA 6.6) представляет собой наиболее распространенную форму промышленных нейлонов. Из общего количества производимых нейлонов на его долю приходится 42%.

В нейлоне 6.6 хорошо сбалансированы физическая прочность, эластичность и устойчивость к высоким температурам (+85° С при постоянном использовании, +125° С в течение 500 часов).

Помимо прекрасных физических качеств, материал обладает также хорошими диэлектрическими свойствами. Этим обусловлено широкое применение изделий из нейлона 6.6 в электротехнике.

Нейлон 12 (полиамид PA 12) представляет собой еще одну популярную модификацию полиамидов с базовыми характеристиками, превосходящими характеристики традиционного нейлона 6.6.

Полиамид 12 имеет самый низкий показатель адсорбции воды среди всех нейлонов. Он обладает хорошими показателями устойчивости к воздействию масел, растворителей и солей. Материал устойчив к растрескиванию под воздействием напряжений и абразивному истиранию, что делает его незаменимым в тех случаях, когда требуются повышенная прочность и износостойкость.



Технические характеристики	Нейлон 6.6 (PA 6.6)	Нейлон 12 (PA 12)
Модуль упругости, МПа	1700	1100
Ударная вязкость при 23° С, кДж/м <sup>2</sup>	12	7
Температура плавления, °С	260	178
Температура допустимой деформации, °С	225	115
Влагопоглощение (при 23° С и относительной влажности 50%), %	2.5	0.7
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.14	1.01

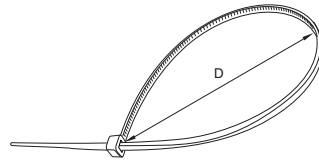
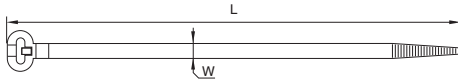


## Кабельные хомуты с металлическим зубом



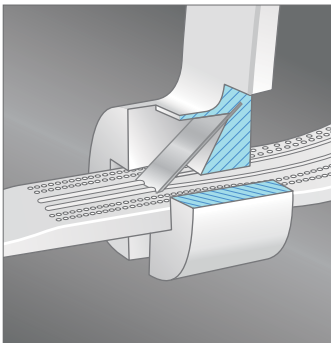
### Тип: КСЗ

- Предназначены для крепления, бандажирования и маркировки
- Материал: нейлон 6.6, не содержит галогенов, самозатухающий
- Замок-вставка: нержавеющая сталь
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С
- Замковый механизм одностороннего хода. Неразъемный
- Замок с «зубом» из нержавеющей стали обеспечивает особую прочность, надежность и долговечность крепежа
- Уникальная конструкция замка с плавным переходом от головки к ленте усиливает зону, особо подверженную воздействию разрывной силы
- Инструмент для монтажа:
  - для хомутов шириной от 3 до 4 мм — TG-01
  - для хомутов шириной от 5 до 10.5 мм — TG-03



Наименование	Цвет	Размеры (мм)			Прочность на разрыв (кг)	
		L	W	D	F	F
КСЗ 3x100	○	100	3.0	2-25		18
КСЗ 4x150	○	150	4.0	3-35		28
КСЗ 4x200	○	200	4.0	3-50		28
КСЗ 5x300	○	300	5.0	3-50		52
КСЗ 8x240	○	200	7.6	4-45		80
КСЗ 10x300	○	300	10.5	6-95		98
КСЗ 10x450	○	450	10.5	6-130		98

### Устройство замка кабельного хомута с металлическим зубом



Замковое устройство кабельного хомута представляет собой нейлоновую головку со встроенной металлической пластиной из нержавеющей стали — «зубом».

Конец стального зуба имеет одностороннюю заточку, а сама пластина расположена под углом около 45° к траектории движения кабельного хомута.

При монтаже кабельного хомута его свободный конец заводится в щель между корпусом головки и наклонным стальным зубом.

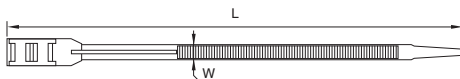
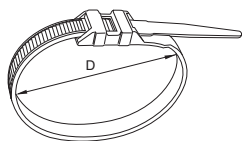
При затяжке хомут свободно проскальзывает в одном направлении, однако при попытке обратного хода клиновидный стальной зуб врезается в ленту и блокирует движение.

В отличие от стандартных хомутов с пошаговой фиксации замка, хомуты с металлическим зубом могут быть зафиксированы в любой точке, что позволяет более точно дозировать степень затяжки.

## Кабельные хомуты усиленные

### Тип: КСУ

- Предназначены для крепежа и бандажирования кабелей вне помещений. Рекомендованы для монтажа самонесущих изолированных проводов и линий оптоволоконной связи
- Материал: нейлон 12, не содержит галогенов, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С
- Замковый механизм одностороннего хода. Неразъемный
- Усиленная конструкция замка продольной конфигурации
- Обладают особой прочностью, стойкостью к погодным условиям и агрессивным воздействиям внешней среды
- Устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей
- Обеспечивают необходимую фиксацию СИП на протяжении всего срока службы провода
- Инструмент для монтажа: ТГ-03



Наименование	Тип замка	Цвет	Размеры (мм)			Прочность на разрыв (кг)
			L	W	D	
КСУ 6x180	одинарный	●	180	6.0	10-45	35
КСУ 9x180	одинарный	●	180	9.0	10-45	40
КСУ 9x260	двойной	●	260	9.0	15-66	60
КСУ 9x350	двойной	●	350	9.0	15-90	60

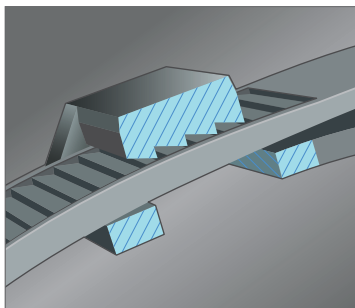
### Устройство замка усиленного кабельного хомута из нейлона 12

Усиленные хомуты из нейлона 12 отличаются от прочих пластиковых хомутов не только особым материалом, но и оригинальной конструкцией.

Это единственные в своем роде хомуты, в которых зубчатая поверхность ленты находится не с внутренней стороны стяжки, а с наружной. Плоский горизонтальный замок с параллельным замковым створом также существенно отличается от замка стандартного хомута с перпендикулярным створом.

Лента усиленного хомута имеет более отчетливый рельеф зубчатой поверхности в сравнении со стандартным. А площадь контактного зацепления храпового механизма усиленных хомутов с одинарным замком в 2 раза больше, чем у аналогичных стандартных, и в 4 раза больше для усиленных хомутов с двойным замком.

Усиленный механизм хомутов КСУ с одинарным и двойным замком требует обязательного использования специального инструмента для затяжки.

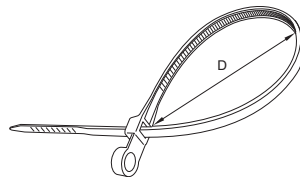
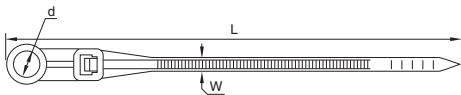


## Кабельные хомуты с отверстием под винт



### Тип: КСО

- Предназначены для крепления, бандажирования и маркировки
- Материал: нейлон 6.6, не содержит галогенов, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С
- Замковый механизм одностороннего хода. Неразъемный
- Конец стяжки имеет конструктивное отверстие для крепежа хомута к рабочей поверхности при помощи саморезов
- 2 в 1: бандаж и крепление к стене с использованием одной стяжки
- Инструмент для монтажа: ТГ-01



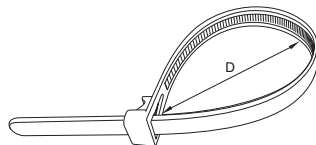
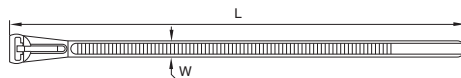
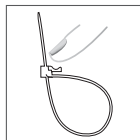
Наименование	Цвет	Размеры (мм)				Прочность на разрыв (кг)	
		L	W	D	d	F	
КСО 3.5x100	○	100	3.5	3-22	5.2		18
КСО 3.6x145	○	145	3.6	3-32	5.2		18
КСО 4.3x220	○	220	4.3	5-54	5.9		22

## Кабельные хомуты разъемные



### Тип: КСР

- Предназначены для крепления, бандажирования и маркировки
- Замковый механизм предполагает многократное использование. Раскрытие стяжки обеспечивается нажатием на рычаг замка
- Материал: нейлон 6.6, не содержит галогенов, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -40 °С до +85 °С

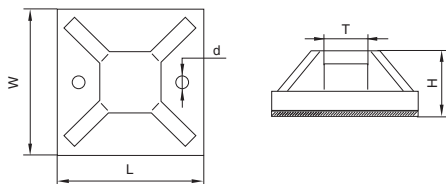


Наименование	Цвет	Размеры (мм)			Прочность на разрыв (кг)	
		L	W	D	F	
КСР 7.5x200	○	200	7.5	5-55		20

## Площадки монтажные самоклеящиеся

### Тип: ПМС

- Предназначены для монтажа кабельных хомутов на ровной поверхности
- Материал: нейлон 6.6, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -20 °С до +65 °С
- Толстый подслои качественного двустороннего клея
- Быстрый и удобный монтаж без применения специнструмента
- На поверхностях с плохой адгезионной способностью площадки могут быть дополнительно зафиксированы с помощью саморезов или гвоздей через крепежные отверстия



### Последовательность монтажа:

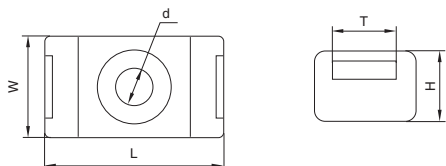
- выбрать место для размещения площадки, очистить поверхность от загрязнений и пыли
- отделить защитную пленку от самоклеющейся поверхности площадки
- расположить площадку клеевой стороной к монтируемой поверхности и прижать с усилием
- продеть стяжку в крепежное отверстие и затянуть

Наименование	Цвет	Размеры (мм)			
		LxW	H	d	T
ПМС 20x20	○	20x20	7.5	2.0	5.5
ПМС 25x25	○	25x25	8.5	3.0	6.0
ПМС 30x30	○	30x30	10.0	4.5	7.0
ПМС 40x40	○	40x40	8.0	-	11.0

## Площадки с монтажным отверстием

### Тип: ПМО

- Предназначены для монтажа нейлоновых хомутов на различных поверхностях с помощью винтов или саморезов
- Материал: нейлон 6.6, самозатухающий
- Температурный диапазон: от -20 °С до +65 °С
- В основании площадки предусмотрено конструктивное углубление под шляпку винта



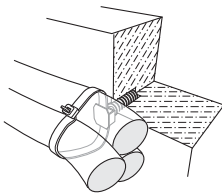
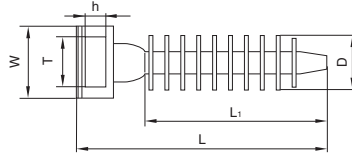
Наименование	Цвет	Размеры (мм)			
		LxW	H	d	T
ПМО 22x16	○	22x16	9.2	6.8	9.0

## Базы дюбельного типа под стяжки

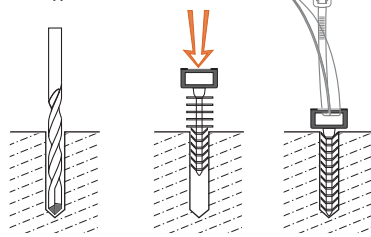


### Тип: БД

- Предназначены для монтажа кабельных стяжек на бетонных, кирпичных и деревянных поверхностях
- Материал: полиамид



### Последовательность монтажа



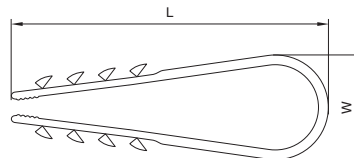
Наименование	Цвет	Размеры (мм)						Размер отверстия под дюбель (мм)
		L	L1	W	T	h	D	
БД 6x35	●	33.0	22.5	10.0	5.5	2.4	7.0	6.0
БД 8x40	○	40.5	32.0	14.0	10.5	3.2	10.0	9.0

## Дюбель-хомуты



### Тип: ДХ

- Предназначены для крепления кабелей и проводов к бетонным и кирпичным поверхностям
- Позволяет исключить из процесса монтажных работ дюбеля и шурупы
- Материал: полиамид

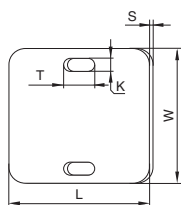


Наименование	Цвет		Размеры (мм)		Диаметр кабеля (мм)		Размер отверстия под дюбель (мм)
			L	W	min	max	
ДХ 5-10	○	●	45.0	11.0	5	10	6.0
ДХ 11-18	○	●	54.0	15.0	11	18	6.0
ДХ 19-25	○	●	62.0	20.0	19	25	6.0

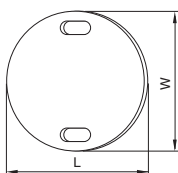
## Бирки маркировочные

### Тип: У

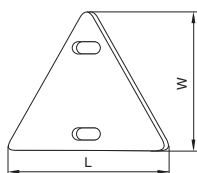
- Предназначены для маркировки проводов, кабелей, металлоконструкций и т.п.
- Различия по форме и размеру бирок могут быть использованы как дополнительный идентификационный признак
- Маркировка наносится водостойким фломастером
- Материал: полипропилен



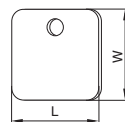
У 134



У 135



У 136



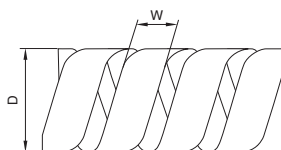
У 153

Наименование	Цвет	Размеры (мм)		
		LxW	TxK	S
У 134	○	55x55	11x3.5	0.8
У 135	○	55x55	11x3.5	0.8
У 136	○	62x55	11x3.5	0.8
У 153	○	28x28	5x5	0.8

## Бандажи спиральные

### Тип: БСП

- Предназначен для бандажирования и защиты пучка проводов по всей длине
- Идеально подходит для организации разводки проводов на оборудованных компьютерами офисных местах
- Материал: полиэтилен



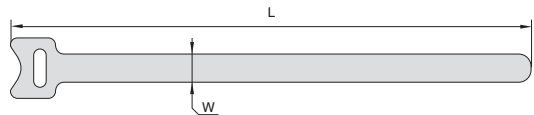
Наименование	Цвет	Размеры (мм)		Диаметр обвязываемого жгута (мм)
		D	W	
БСП-6	○ прозрачный	6.0	7.0	4-16
БСП-8	○ прозрачный	8.0	10.8	16-24
БСП-12	○ прозрачный	12.0	13.9	9-36
БСП-19	○ прозрачный	19.0	18.2	15-60
БСП-30	○ прозрачный	30.0	29.4	25-100

## Стяжки Велькро



### Тип: СВ

- Предназначены для бандажирования, соединения в жгут и маркировки проводов
- Материал: полиамид
- Температурный диапазон: от -40 °С до +80 °С
- Идеально подходят для структурирования сетевых кабельных линий в местах, где предполагается возможность изменений, либо требуется быстрый оперативный доступ к проводам
- Хомуты Велькро легко демонтируются и могут быть использованы повторно, выдерживая до нескольких сотен циклов открытия/закрытия
- Использование хомутов в различном цветовом исполнении дает возможность цветовой маркировки и быстрой идентификации линий
- Мягкая текстура и значительная ширина стяжек Велькро исключает риск повреждения и перезатяжки кабельных жгутов



Наименование	Цвет				Размеры (мм)	
					L	W
СВ 12x125	●	●	●	●	125	12.0
СВ 12x180	●	●	●	●	180	12.0
СВ 16x310	●	●	●	●	310	16.0



В 1948 году французский альпинист-любитель Джордж де Мистраль заинтересовался свойством колючек репейника прилипать к одежде. Последовавшая серия экспериментов положила начало очень важному изобретению XX века. Особый тип крепления двух поверхностей получил название «Велькро» от слов «velour» (велюр, ворс) и «crochet» (крючок).

Последующее развитие химических и промышленных технологий сделало возможным создание тканей и поверхностей, обладающих силой сцепления, многократно превосходящей первые искусственные прототипы. Результатом стал настоящий бум распространения «липучек» Велькро в конце 90-х.

Крепление по принципу Велькро зарекомендовало себя как очень надежный, быстрый и удобный способ соединения поверхностей и нашло применение в самых разных отраслях:

- медицинской промышленности;
- мебельной промышленности;
- швейной и обувной промышленности;
- в производстве спортивного и туристического инвентаря;
- в космонавтике;
- в электронике и телекоммуникациях.